

28. Kehrauslauf* in Colbitz zum Ausklang des Läuferjahres 2011

- TERMIN:** 17. Dezember 2011, 11:00 Uhr
- ORT:** Colbitz (Aufwärmgymnastik in der Heidesporthalle August-Bebel-Straße; Start am Plankener Weg Höhe Dorfausgang)
- VERANSTALTER:** Heidesportverein Colbitz e.V., Abteilung Laufgruppe
- ORG.-BÜRO:** ab 9:00 Uhr in der Heidesporthalle
- STRECKEN:** 5,10,15,20 km, Kinderlauf ca. 1,2 km, Nordic-Walking, Wandern
- STARTGEBÜHREN:** Erwachsene 4,-€, Kinder bis 14 Jahre 1,- €, Kinderlauf gebührenfrei
(Darin enthalten sind Gymnastik ab 10:40 Uhr in der Heidesporthalle, Tee und Pfannkuchen im Ziel, Teilnehmerurkunde für alle Starter, Duschen und Umkleiden in der Heidesporthalle.)
- MELDESCHLUSS:** Mittwoch, den 14. Dezember 2011
(Als angemeldet gilt nur, dessen Startgeld bis zum Mittwoch den 14. Dezember 2011 bei der VOLKSBANK MAGDEBURG, BLZ 810 932 74, Kto.-Nr.842 09 39 unter dem Kennwort „Heide SV Laufanmeldung“ eingegangen ist. Spätere Eingänge werden mit der Nachlösegebühr belegt. Bei Nichtteilnahme erfolgt keine Rückerstattung.)
- NACHMELDUNG:** nur am Starttag von 9:00 bis 10:15 Uhr in der Sporthalle möglich bei einer Nachlösegebühr von 2,- €
- MELDEANSCHRIFT:** Thomas Spaude, Brauereistraße 18, 39326 Colbitz
e-mail: thomas.spauade@freenet.de
(Meldung bitte mit Vor- und Zunamen, Alter, Verein und Laufstrecke)
- WERTUNG:** Wertung und Zeitnahme erfolgt auf allen Strecken für die drei Erstplatzierten bei Männern und Frauen
- RAHMENPROGRAMM:** Eintritt: 5,- € ; für Kinder bis 10 Jahre frei,
(Ab ca. 13:30 Uhr bis ca. 16:00 Uhr in der Aula der Johann-Heinrich Schulze Grundschule, Wiesenweg 1, gleich hinter dem Sportplatz. Im Rahmenprogramm sind die Versorgung, sowie kulturelle Beiträge enthalten.)
Veranstaltungsteilnehmer können sich gern nach vorheriger Abstimmung mit eigenen Beiträgen am Programm beteiligen.
- Mit der Anmeldung wird der Ausschluss der Haftung des Veranstalters für Schäden und Verletzungen jeglicher Art anerkannt. Mit der Anmeldung erklärt jeder Teilnehmer, dass er für den Wettbewerb ausreichend trainiert habe, körperlich gesund ist und ihm sein Gesundheitszustand bestätigt wurde.**

(*Genehmigter Volkslauf/Walken/Wandern 2011 des Deutschen Leichtathletikverbandes.)